

人間工学に基づくデザイン

ヘラマンタイトンのEV09SPは、人間工学に基づいた握りやすいデザインにより、長時間に及ぶハーネス結束作業の負担を軽減するインシュロックタイ結束工具です。

各部の名称



EV09SP

優れたパフォーマンス

EV09SPはトリガーの握り幅が狭いため、手が小さな方でも快適にお使いいただけます。

■重量：364 g

Article-No.	型番
110-80003	EVO9SP



使用方法

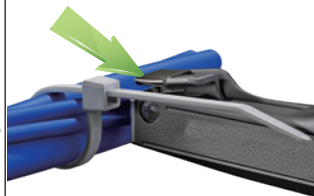
- 1** サム・レバーを矢印の方向にスライドさせたまま、テンション・ノブを回し、締め付け力の目盛りを設定してください。



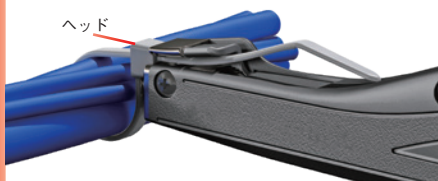
- 2** インシュロックタイを被結束物に仮締めしてください。



- 3** 口金の横にある凹みから、インシュロックタイを差し込んでください。



- 4** インシュロックタイのヘッド部分を口金の先に当ててください。



- 5** インシュロックタイが締め付けられ、カットされるまで繰り返しトリガーを引いてください。



- 1** 口金用ネジを市販のプラスドライバーで緩めます。

- 2** ある程度緩んだところで、ドライバーを真下方向に強く押し、口金とカッター刃が外れます。

※カッター刃の取り扱いには、十分ご注意ください。



×

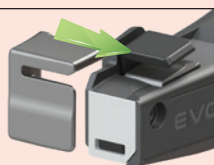
！ ご注意

口金は、ネジを取っただけでは外せません。手でずらして取り外さず、**12**のように必ずドライバーを使ってください。手で作業をすると怪我をする恐れがあります。

- 3** 新しいカッター刃を本体の面取りされた角に合わせるようにして取り付けてください。



- 4** 口金は、カッター刃の上からスライドさせるように取り付けてください。



- 5** 口金用ネジを取り付けてください。締め付け過ぎにご注意ください。



カッター刃交換

※標準口金(EVO9-018)は、口金の厚みにより0.5mm程度余長が残る場合があります。
 ※オプション(別売)の替口金(標準パーツ、プッシュマウントタイ用、Rカット用)は、P4をご覧ください。

締め付け力の設定

1 サム・レバーを前方にスライドさせてください。



2 サム・レバーを前方で押さえながら、テンション・ノブを回し、任意の目盛りを設定してください。



3 サム・レバーを後方へ戻すと、設定した目盛りが固定されます。



締め付け力のロック機構

1 上記と同様に締め付け力を設定してください。



2 サム・レバーについているテンション・ロックネジを、T8 スタードライバー（別売）を使って外してください。



3 テンション・ロックネジをサム・レバーの前方にあるネジ穴に取り付けると、設定した目盛りをロック*できます。



*：目盛りをロックした状態で、下記の「クイック調整機能」は使用できません。強引にダイヤルを回すと故障の原因になります。

クイック調整機能

EVO9SPのクイック調整機能は、素早く直観的な目盛りの設定変更が可能のため、1台で複数サイズ幅のインシュロックタイを結束する現場などで便利にご使用いただけます。



サム・レバーをスライドさせずにテンション・ノブを回すと、一度に±3目盛り分切り替えが可能です。例：時計回りに動かすと3.5から6.5に、反時計回りに動かすと3.5から0.5に目盛りを変更可能です。

! **ご注意**

切り替え前の目盛りが3より小さいか、5より大きい場合は、±3目盛り分切り替えることができません。

工具ラベル表示	目盛り	工具の締め付け力（参考値） 単位：N	適合タイ幅（参考）* 単位：mm
0-4 STD	0	35 ~ 80	2.8
	1	55 ~ 100	
	2	80 ~ 125	3.5 ~ 4.0
	3	110 ~ 165	
	4	140 ~ 195	
5-8 HVY	5	165 ~ 220	5.0 ~ 7.6
	6	205 ~ 270	7.6 ~ 12.5
	7	235 ~ 300	
	8	260 ~ 325	

*：「適合タイ幅（参考）」は、66 ナイロン製インシュロックタイ（標準グレード）を結束する際の目安です。

! **ご注意**

- 工具の締め付け力は、インシュロックタイ及び被結束物の材質やサイズにより異なることがあります。工具の特徴、仕様、締め付け力および適合タイ幅などを参考に、実際の使用条件を加味してお客様自身で評価の上ご選定ください。
- インシュロックタイを強く締め付け過ぎると、バンド部が伸び、破断あるいはロックが外れることがあります。また、締め付け後も外部からの衝撃がインシュロックタイに加わることで同様の事象が起こることがあります。
- 工具の締め付け力は、定期的にデジタルテスターなどで校正管理を行ってください。
- 他社製の結束バンドをご使用になりますと、適切に結束できない場合があります。


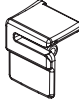
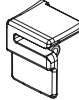
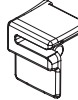
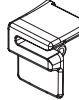
EVO9SP オプション品・消耗品 (別売)

Article-No.	替刃型番	詳細
110-80037	EVO9-037	交換用標準替刃

Article-No.	T8スタードライバー型番
110-70091	T8SD



標準パーツ

□金イラスト					
□金型番	EVO9-018	EVO9-064	EVO9-065	EVO9-066	EVO9-067
Article-No.	110-80018	110-80064	110-80065	110-80066	110-80067
タイ切り残し	0mm残し(交換用標準□金)	2mm 残し	3mm 残し	4mm 残し	5mm 残し

プッシュマウントタイ用

□金イラスト	
□金型番	EVO9-PMN1
Article-No.	110-80104
専用□金対象 プッシュマウントタイ 型番	RT50SSF5.4 GLRT50RSF RT50SSF RT50SSF-W RT50SSF-HS RT50RSF RT50RSF-W RT50RSF-HS REL30SDP6 RT50SD6
タイ切り残し	4mm 残し

Rカット用

※ R カットをご使用の場合、専用□金・カッター刃・□金用ネジの下記3点が必要です。

□金イラスト		Article-No.	型番	内容
□金型番	EVO9-PMREN1	110-80106	EVO9-REBL	EVO9-PMREN1 用 カッター刃
Article-No.	110-80105	110-80107	EVO9-RESCR	EVO9-PMREN1 用 ネジ
専用□金対象 インシュロックタイ 型番	T50S T50R AB160 AB200 OS130 シリーズ ¹ OS170 シリーズ ² OS190 シリーズ			
タイ切り残し	R カット			

*1: OS130-SPM712-HSW を除く。
*2: OS170-PM712-HSW、OS170-FT7-LH、OS170-FT7-LH-HSW を除く。

※標準□金(EVO9-018)は、□金の厚みにより0.5mm程度余長が残る場合があります。

HellermannTyton

ヘラマンタイトン株式会社

- 東 京オフィス: 〒151-0073 東京都渋谷区笹塚1-48-3 住友不動産笹塚太陽ビル6F TEL: 03-5790-3113 (代) FAX: 03-6675-3255
- 大 阪オフィス: 〒532-0003 大阪市淀川区宮原3-3-31 上村ニッセイビル12F TEL: 06-6395-8610 (代) FAX: 06-6485-4897
- 名古屋オフィス: 〒460-0008 名古屋市中区栄2-3-1 名古屋広小路ビルディング4F TEL: 052-229-1052 (代) FAX: 052-687-1453
- 仙 台オフィス: 〒980-0811 宮城県仙台市青葉区一番町1-9-1 仙台トラストタワー18F TEL: 022-722-1057 (代) FAX: 022-722-1058
- 福 岡オフィス: 〒812-0013 福岡市博多区博多駅東2-6-1 九勸筑紫通ビル3F TEL: 092-481-8780 (代) FAX: 092-481-8778

URL: www.hellermanntyton.co.jp

OM-EVO9SP-V7-2101-6K-HT/PI