

取扱説明書

EVO*i*

EVO7ISP/EVO9ISP

各部の名称



使用方法

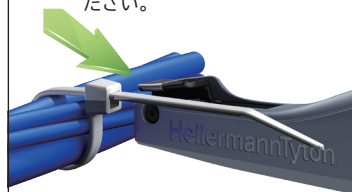
- 1** サム・レバーを矢印の方向にスライドさせたまま、テンション・ノブを回し、締め付け力の目盛りを設定してください。



- 2** インシュロックタイを被結束物に仮締めしてください。



- 3** 口金の横にある凹みから、インシュロックタイを差し込んでください。



- 4** インシュロックタイのヘッド部分を口金の先に当ててください。



- 5** インシュロックタイが締め付けられ、カットされるまで繰り返しトリガーを引いてください。



カッター刃交換

- 1** 口金用ネジをT10スタードライバー（別売）で外してください。

- 2** ある程度緩んだところで、ドライバーを真下方向に強く押し、口金とカッター刃が外れます。

※カッター刃の取り扱いには十分ご注意ください。



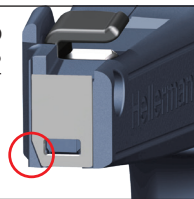
！ ご注意

口金は、ネジを取っただけでは外せません。手でずらして取り外さず、**12** のように必ずドライバーを使ってください。手で作業をすると怪我をする恐れがあります。

×



- 3** 新しいカッター刃を本体の面取りされた角に合わせるようにして取り付けてください。



- 4** 口金は、カッター刃の上からスライドさせるように取り付けてください。



- 5** 口金用ネジを取り付けてください。締め付け過ぎにご注意ください。



締め付け力の設定

- 1** サム・レバーを前方にスライドさせてください。



- 2** サム・レバーを前方で押さえながら、テンション・ノブを回し、任意の目盛りに設定してください。



- 3** サム・レバーを後方へ戻すと、設定した目盛りが固定されます。



1 締め付け力を設定してください。※前項参照



2 サム・レバーについているテンション・ロックネジを、T8スタードライバー(別売)を使って外してください。



3 テンション・ロックネジをサム・レバーの前方にあるネジ穴に取り付けると、設定した目盛りをロックすることができます。



EVO7ISP

工具ラベル表示*1			目盛り	工具の締め付け力 (参考値) 単位: N	適合タイ幅 (参考)*2 単位: mm
		0-3 MIN	0	5 ~ 30	1.8
			1	15 ~ 40	
			2	30 ~ 60	2.2 ~ 2.5
			3	45 ~ 80	
	3-5 INT		4	65 ~ 100	2.8 ~ 4.6
			5	80 ~ 120	
6-8 STD			6	95 ~ 135	4.6 ~ 5.0
			7	115 ~ 160	
			8	135 ~ 180	

*1: MIN=MINIMUM, INT=INTERMEDIATE, STD=STANDARD.

*2:「適合タイ幅(参考)」は、66ナイロン製インシュロックタイ(標準グレード)を結束する際の目安です。

EVO9ISP

工具ラベル表示*1			目盛り	工具の締め付け力 (参考値) 単位: N	適合タイ幅 (参考)*2 単位: mm
		0-4 STD	0	50 ~ 95	3.5 ~ 4.0
			1	75 ~ 115	
			2	90 ~ 135	4.0 ~ 5.0
			3	125 ~ 185	
			4	150 ~ 210	5.0 ~ 7.6
5-8 HVY			5	175 ~ 230	
			6	220 ~ 290	7.6 ~ 12.5
			7	245 ~ 315	
			8	270 ~ 340	

*1: HVY=HEAVY, STD=STANDARD.

*2:「適合タイ幅(参考)」は、66ナイロン製インシュロックタイ(標準グレード)を結束する際の目安です。



ご注意

- 工具の締め付け力は、インシュロックタイ及び被結束物の材質やサイズにより異なることがあります。工具の特徴、仕様、締め付け力および適合タイ幅などを参考に、実際の使用条件を加味してお客様ご自身で評価の上ご選定ください。
- インシュロックタイを強く締め付け過ぎると、バンド部が伸び、破断あるいはロックが外れることがあります。また、締め付け後も外部からの衝撃がインシュロックタイに加わることで同様の事象が起こることがあります。
- 工具の締め付け力は、定期的にデジタルテスターなどで校正管理を行ってください。
- 他社製の結束バンドをご使用になりますと、適切に結束できない場合があります。

EVO7ISP オプション品・消耗品（別売）

Article-No.	型番
110-77002	EVO7ISP
Article-No.	110-70021
型番	EVO7-021
詳細	替刃

Article-No.	口金型番	タイ切り残し
110-70011	EVO7-011	0mm残し (交換用標準口金)
110-70131	EVO7-131	1mm残し
110-70132	EVO7-132	2mm残し
110-70133	EVO7-133	3mm残し

※標準口金(EVO7-011)は口金の厚みにより、0.5mm程度余長が残る場合があります。

Article-No.	110-70091	110-77017
型番	T8SD	T10SD
詳細	T8スター ドライバー	T10スター ドライバー



EVO9ISP オプション品・消耗品（別売）

Article-No.	型番
110-88002	EVO9ISP

Article-No.	替刃型番	詳細
110-80037	EVO9-037	交換用標準替刃

標準パーツ

口金型番	EVO9-018	EVO9-064	EVO9-065	EVO9-066	EVO9-067
Article-No.	110-80018	110-80064	110-80065	110-80066	110-80067
タイ切り残し	0mm残し(交換用標準口金)	2mm残し	3mm残し	4mm残し	5mm残し

※標準口金(EVO9-018)は、口金の厚みにより0.5mm程度余長が残る場合があります。

プッシュマウントタイ用

口金型番	EVO9-PMN1
Article-No.	110-80104
専用口金対象 プッシュマウントタイ 型番	RT50SSF5.4 GLRT50RSF RT50SSF RT50SSF-W RT50SSF-HS RT50RSF RT50RSF-W RT50RSF-HS REL30SDP6 RT50SD6
タイ切り残し	4mm 残し

Rカット用

※ R カットをご使用の場合、専用口金・カッター刃・口金用ネジの下記3点が必要です。

口金型番	EVO9-PMREN1	Article-No.	型番	内容
Article-No.	110-80105	110-80106	EVO9-REBL	EVO9-PMREN1 用 カッター刃
専用口金対象 インシュロックタイ 型番	T50S T50R AB160 AB200 OS130 シリーズ*1 OS170 シリーズ*2 OS190 シリーズ	110-80107	EVO9-RESCR	EVO9-PMREN1 用 ネジ
タイ切り残し	R カット			

*1: OS130-SPM712-HSW を除く。

*2: OS170-PM712-HSW, OS170-FT7LH,
OS170-FT7-LH-HSW を除く。

HellermannTyton
ヘラマンタイトン株式会社

■東京オフィス：〒151-0073 東京都渋谷区笹塚1-48-3 住友不動産笹塚太陽ビル6F TEL:03-5790-3113 (代) FAX:03-6675-3255
 ■大阪オフィス：〒532-0003 大阪市淀川区宮原3-3-31 上村ニッセイビル12F TEL:06-6395-8610 (代) FAX:06-6485-4897
 ■名古屋オフィス：〒460-0008 名古屋市中区栄2-3-1 名古屋広小路ビルディング4F TEL:052-229-1052 (代) FAX:052-687-1453
 ■仙台オフィス：〒980-0811 宮城県仙台市青葉区一番町1-9-1 仙台トラストタワー18F TEL:022-722-1057 (代) FAX:022-722-1058
 ■福岡オフィス：〒812-0013 福岡市博多区博多駅東2-6-1 九勸筑紫通ビル3F TEL:092-481-8780 (代) FAX:092-481-8778

www.hellermanntyton.co.jp

OM-EVO7.9ISP-V1-2407-HT/PIT