

インシュロックタイ結束工具

タイメイト[®] MK9

取扱説明書

このたびは、ヘラマンタイトンの結束工具「タイメイト[®] MK9」をお買い上げいただきまして誠にありがとうございます。ご使用の際にはこの取扱説明書をお読みになり、正しくご使用ください。

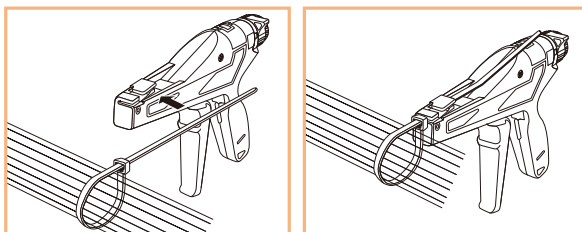
■ 締め付け強度調節

- 1) 下記表を参考に締め付け強度を設定して下さい。
- 2) 指示値の1~4の場合は、スタンダード(STD)へ、指示値5~8の場合は、ヘビー(HVY)へカム・テンション・ノブ(大)を回し矢印に合わせて切り替えます。
- 3) 次に、指示値1~4および、5~8の微調整を行います。工具上部のテンション表示を見ながらファイン・アジャストメント・ノブ(小)を回し、目盛りを合わせれば締め付け強度調節は完了です。

指示値	締め付け強度(参考値) 単位:N	適合タイ幅
1	76~127	3.5~4.0mm
2	112~163	4.0~5.0mm
3	134~185	5.0~8.7mm
4	160~226	
5	186~252	8.7~12.5mm SELタイ
6	223~283	
7	246~309	
8	271~341	

※記述の工具締め付け強度値は66ナイロン製タイ使用時の目安です。また、被結束物のサイズによっても指示値が異なることがあります。

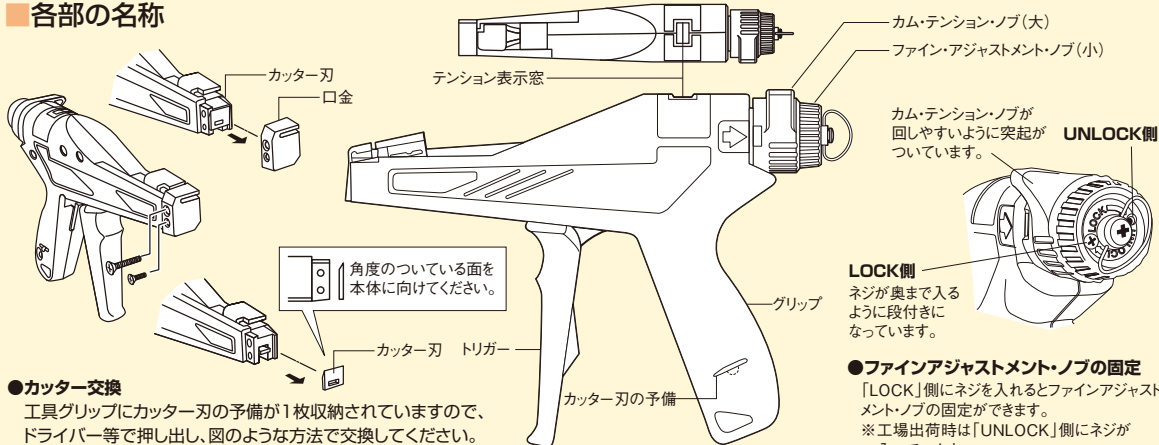
■ タイの締め付け、切断方法



最初に、手で結束タイをある程度締め付けます。タイメイト[®] MK9に結束タイを挟み込み、トリガーを引きます。束線に対し設定しておいた締め付け力が加わり、余分な結束タイは切断されます。

■ インシュロックタイ幅:3.5~12.5mm

■ 各部の名称



● カッター交換

工具グリップにカッター刃の予備が1枚収納されていますので、ドライバー等で押し出し、図のような方法で交換してください。

● ファインアジャストメント・ノブの固定

「LOCK」側にネジを入れるとファインアジャストメント・ノブの固定ができます。※工場出荷時は「UNLOCK」側にネジが入っています。

● オプションとして、替口金と替刃を用意しております。 ※標準品は、タイ切り残し0mm(MK9-P201-0)です。	口金イラスト						
	型番	MK9-P201-2	MK9-P201-3	MK9-P201-4F	MK9-P201-4	MK9-P201-5	MK9-P201-7
タイ切り残し		2mm残し	3mm残し	4mm残し	4mm残し	5mm残し	7mm残し
注記					RT50SSF RT50RSF RT50SSF.5.4 RT50SD6 専用口金		RT50SSF RT50RSF RT50SSF.5.4 RT50SD6 専用口金
■ 替刃:MK9-P221							

HellermannTyton

ヘラマンタイトン株式会社

http://www.hellermannntyton.co.jp

■ 東日本販売課
● 東京オフィス:〒151-0073 東京都渋谷区笹塚1-48-3 住友不動産笹塚太陽ビル6F
TEL:03-5790-3113 FAX:03-5790-3123
● 仙台オフィス:〒981-0811 仙台市青葉区一番町1-9-1 仙台トラストタワー18階
TEL:022-722-1057 FAX:022-722-1058
■ 中日本販売課
● 名古屋オフィス:〒460-0008 名古屋市中区栄2-3-1 名古屋広小路ビルディング4F
TEL:052-229-1052 FAX:052-201-1135

■ 西日本販売課
● 大阪オフィス:〒532-0003 大阪市淀川区宮原3-3-31 上村ニッセビル12F
TEL:06-6395-8610 FAX:06-6395-8630
● 福岡オフィス:〒812-0013 福岡市博多区博多駅東2-6-1 九勤筑業通ビル3F
TEL:092-481-8780(代) FAX:092-481-8778